

Montageanleitung Schiebehülsen Rohrsysteme

Anwendbar für folgende Rohrsysteme

Rehau

TECE

Aquatherm



Handwerkzeuge: Aufweitzange mit Aufweitkopf, Rohrschneidezange, Handpresszange mit Gabelköpfen (von links)

Schritt 1 – Rohr ablängen:



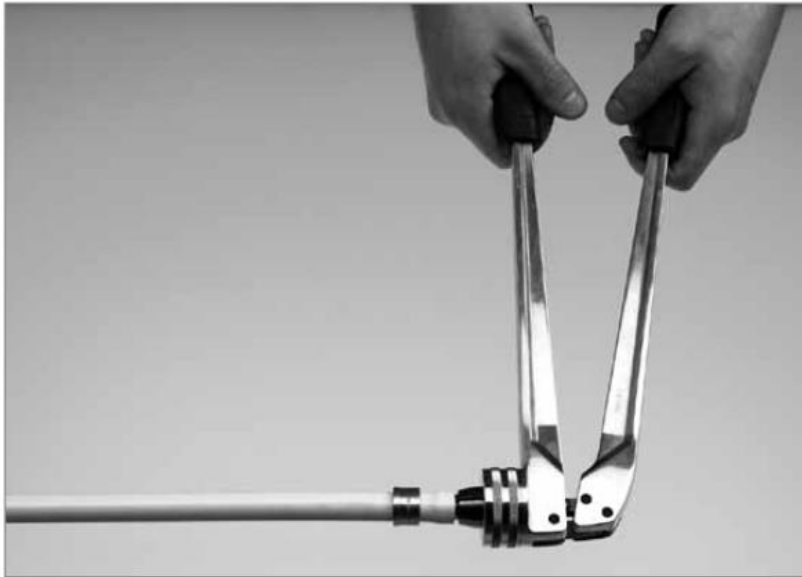
Das Installationsrohr mit den Rohrschneidezangen rechtwinklig abschneiden.

Schritt 2 – Druckhülse aufchieben:



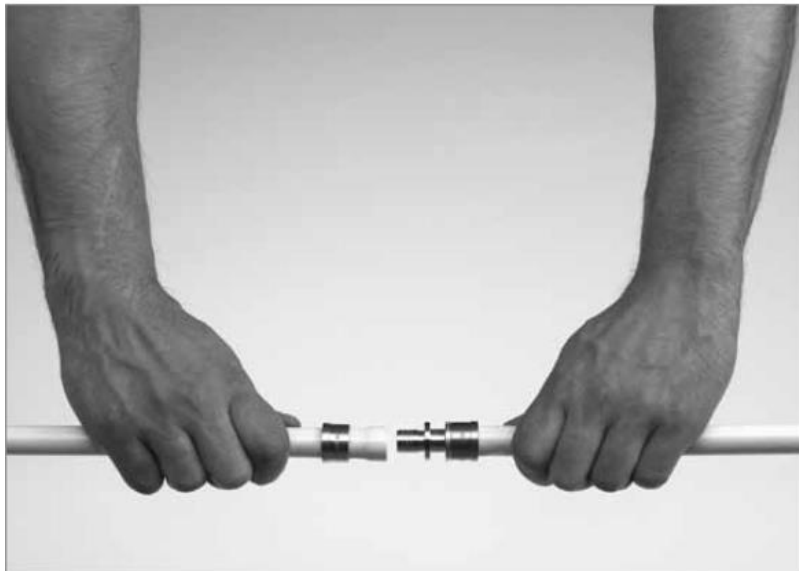
Druckhülse über das Rohrende schieben. Dabei muss die glatte Seite der Druckhülse (ohne Außen-ring) zum Fitting zeigen

Schritt 3 – Rohr aufweiten:



Den Aufweitkopf der Rohrdimension entsprechend wählen und auf die Aufweitzange schrauben. Das Rohrende bis zum Anschlag auf den Aufweitkopf auf-schieben und aufweiten.

Schritt 4 – Rohr aufschieben:



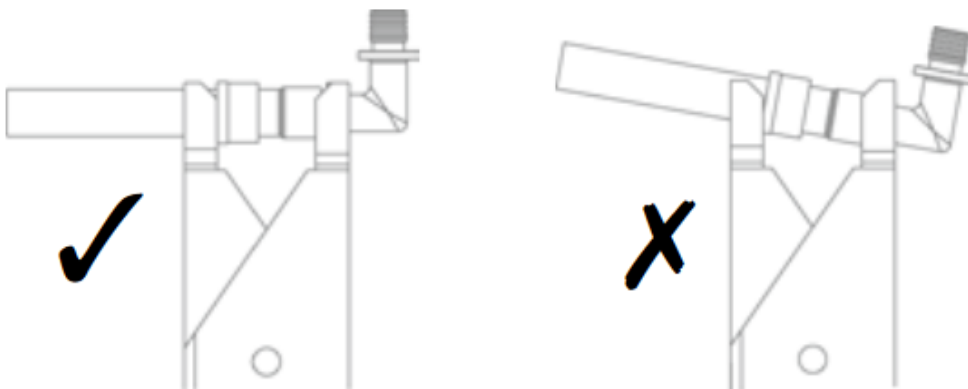
Das Installationsrohr bis zum letzten Säge-zahn auf den Fitting schieben. Ein Aufschieben bis zum Anschlag ist nicht erforderlich, die entsprechende Tiefe wird bereits durch das Aufweiten vorgegeben. Ein Anzeichnen der Einstecktiefe ist nicht nötig.

Schritt 5 – Verbindung herstellen:



Die mit der Angabe der Rohrdimension gekennzeichneten Gabelköpfe auswählen und mit den Bolzen auf der Handpresszange befestigen. Die Druckhülse mit der Hand soweit wie möglich zum Rohrende schieben, Fitting und Hülse in die Gabelköpfe einlegen. Die Druckhülse durch mehrmaliges Betätigen der Handpresszange bis zum Fitting aufpressen. Ein verbleibender Spalt von ca. 0,5 mm zwischen Fitting und Hülse ist herstellungsspezifisch und unbedeutend. Die Verbindung ist selbst dann einwandfrei, wenn das Rohr nicht bis an den Presskragen des Fittings geschoben wurde.

Hinweis: Achten Sie bei der Verpressung auf die korrekte Position des Presswerkzeugs. Der Fitting muss vollständig und rechtwinklig im Presswerkzeug liegen, um Schäden am Fittingkragen zu vermeiden



Verpressung: Richtige Position (links) – Falsche Position (rechts)

Wiederverwendung verpresster Fittings



Bereits verpresste Fittings können wieder verwendet werden. Die Fittings lassen sich einfach aus dem Rohr entfernen, indem die Verbindung mit einem Heißluftfön oder Gasbrenner auf ca. 180 °C erwärmt wird.

Bitte beachten Sie dabei Folgendes:

- Die Wiederverwendung ist ausschließlich mit den metallischen Form- und Verbindungsteilen möglich (nicht bei PPSU-Fittings).
- Der Fitting, der wieder verwendet werden soll, muss vollständig vom Leitungssystem getrennt sein, damit die bestehende Installation keinen Temperaturen über 110 °C ausgesetzt wird. Bei Fittings mit mehreren Abgängen (z. B. T-Stücke oder Bögen) müssen alle Anschlüsse entfernt werden.
- Den Fitting genügend abkühlen lassen.
- Das erwärmte Rohrende niemals mit der bloßen Hand, sondern immer mit einer Zange vom Stutzen abziehen